

Крючковидные замки

Цинковое литье под давлением, запираемые

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **SC**: с ключом (одинаковый замок)
- Тип **SU**: с ключом (уникальный замок)
- Тип **SCK**: с лепестковой поворотной ручкой (одинаковый замок)
- Тип **SUK**: с лепестковой поворотной ручкой (уникальный замок)
- Тип **SCT**: с Т-образной ручкой (одинаковый замок)
- Тип **SUT**: с Т-образной ручкой (уникальный замок)

Вариант исполнения крючка

- **H1**: радиус поворота R=28

Артикул

- № **1**: без кронштейна замка
- № **2**: с кронштейном замка

Корпус замка

Цинковое литье под давлением

Стопорное кольцо

- Хромирование **CR**
- С пластиковым покрытием
- Чёрный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**

Элемент управления

для типа SCK / SUK / SCT / SUT
Пластик, полиамид (PA)
Чёрный цвет, матовая отделка

Другие компоненты

Сталь
Оцинкованная, воронёная пассивированная

Ключ

Нейзильбер с пластиковой ручкой

Класс защиты IP 65

для типа SCK / SUK / SCT / SUT

ИНФОРМАЦИЯ

Крючковидные замки GN 115.8-L-ZD с крючком и кронштейном замка в основном используются для раздвижных дверей и створок. Запирающее действие происходит в радиальном направлении к оси вращения, что обеспечивает широкое разнообразие различных применений.

Замки поставляются с 2 ключами и со свободновисящим крючком. Ключ вынимается в обоих конечных положениях.

Типы со стандартным замком позволяют открывать все замки одним и тем же ключом. Доступно более 200 вариантов разных типов с различным запирающим устройством, для каждой модели ключ пронумерован.

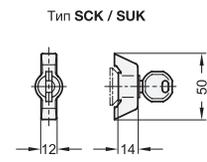
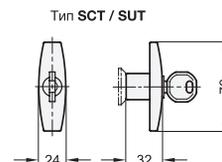
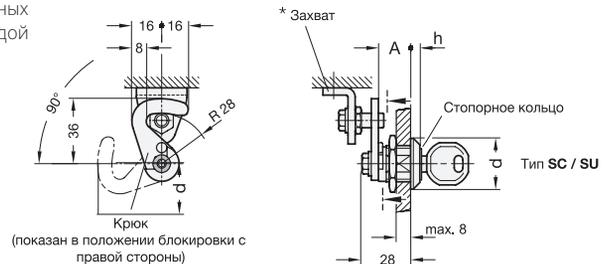


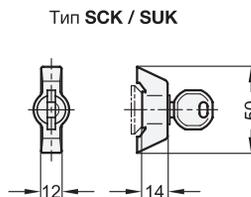
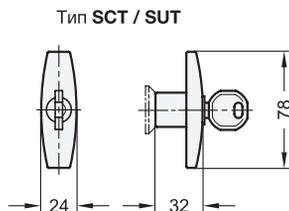
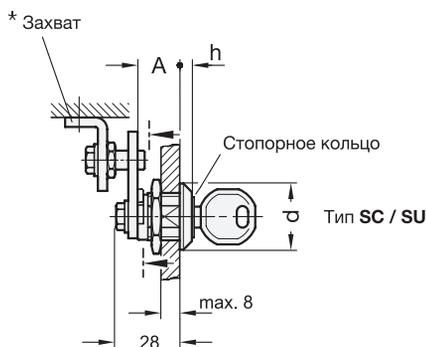
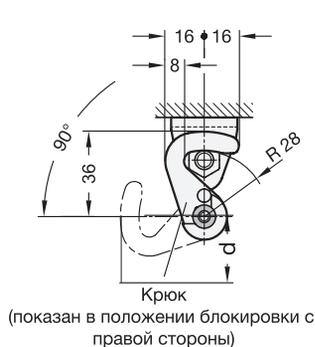
ПО ЗАПРОСУ

- Крючковидные замки с другой длиной A крючка
- Крючок с другим поворотным радиусом R

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Строительные и монтажные инструкции (см. стр.)
- Обзор типов замков (см. стр. 1456)
- Классы защиты IP (см. стр. A23)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)





GN 115.8-L-ZD-SC

Описание	Длина крюка A	d	h	Δ
GN 115.8-SC-18-H1-CR-1	18	28	6	94
GN 115.8-SC-18-H1-CR-2	18	28	6	140
GN 115.8-SC-18-H1-SW-1	18	28	6	94
GN 115.8-SC-18-H1-SW-2	18	28	6	140

GN 115.8-L-ZD-SUK

Описание	Длина крюка A	d	h	Δ
GN 115.8-SUK-18-H1-CR-1	18	32	6	124
GN 115.8-SUK-18-H1-CR-2	18	32	6	168
GN 115.8-SUK-18-H1-SW-1	18	32	6	124
GN 115.8-SUK-18-H1-SW-2	18	32	6	168

GN 115.8-L-ZD-SU

Описание	Длина крюка A	d	h	Δ
GN 115.8-SU-18-H1-CR-1	18	28	6	84
GN 115.8-SU-18-H1-CR-2	18	28	6	124
GN 115.8-SU-18-H1-SW-1	18	28	6	84
GN 115.8-SU-18-H1-SW-2	18	28	6	124

GN 115.8-L-ZD-SCT

Описание	Длина крюка A	d	h	Δ
GN 115.8-SCT-18-H1-CR-1	18	32	6	166
GN 115.8-SCT-18-H1-CR-2	18	32	6	206
GN 115.8-SCT-18-H1-SW-1	18	32	6	166
GN 115.8-SCT-18-H1-SW-2	18	32	6	206

GN 115.8-L-ZD-SCK

Описание	Длина крюка A	d	h	Δ
GN 115.8-SCK-18-H1-CR-1	18	32	6	124
GN 115.8-SCK-18-H1-CR-2	18	32	6	100
GN 115.8-SCK-18-H1-SW-1	18	32	6	124
GN 115.8-SCK-18-H1-SW-2	18	32	6	100

GN 115.8-L-ZD-SUT

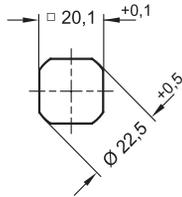
Описание	Длина крюка A	d	h	Δ
GN 115.8-SUT-18-H1-CR-1	18	32	6	128
GN 115.8-SUT-18-H1-CR-2	18	32	6	168
GN 115.8-SUT-18-H1-SW-1	18	32	6	128
GN 115.8-SUT-18-H1-SW-2	18	32	6	168

* Размеры кронштейна замка

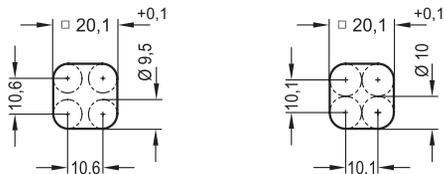
* Размеры кронштейна замка



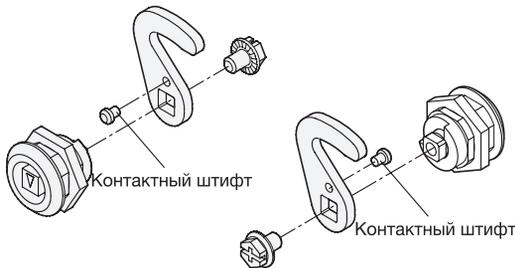
Установочное отверстие для пробивки или лазерной резки



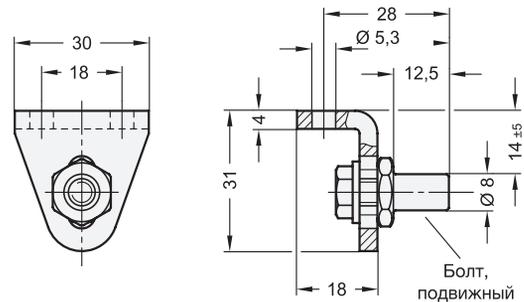
Установочное отверстие для сверления или фрезерования



Замок и крючок для сборки



Размеры кронштейна замка



Инструкции по сборке и монтажу

Для осуществления монтажа выполните отверстия в двери, крышке или люке, как показано на монтажном чертеже.

При серийном производстве требуемое монтажное отверстие в дверном полотне обычно выполняется пробивкой или лазерной обработкой.

Установочное отверстие также может быть создано путем сверления или фрезерования, как показано на схематических чертежах.

Для серий малых размеров и стальных листов толщиной менее 2 мм используется штамп GN 123 (см. стр. 1493) для листового металла.

Крючок может крепиться к замку только после установки корпуса замка в дверном полотне.

Болт кронштейна замка может быть перемещен по вертикали в пазу на ± 5 мм, что облегчает приспособление замка на месте установки.

В идеале при фиксации болт должен быть расположен на оси вращения, как показано. Боковое смещение в пределах 4 мм не ухудшает надлежащее функционирование.

Угол вращения крючка, как правило, ограничен 90° .

В зависимости от монтажа контактного штифта, поставляемого в разобранном виде, запирающее действие происходит при повороте влево или вправо.

Без контактного штифта крючок может вращаться на 360° .